

Laserschneiden

Feinlaserschneiden, Laserschweißen, -bohren (2D)

Format max.:

500 x 1000 mm

Daten:

Material	Stahl	Edelstahl	Ne-Metalle	Keramik
T min	0,02 mm	0,02 mm	0,02 mm	0,02 mm
T max	2 mm	1,5 mm	1 mm	1 mm

Infobox:

Die mittlere Fertigungstoleranz des Faserlasers beträgt 50my (1my=1/1000mm).

Schnittfugenbreite (Standard): 0,10 bis 0,15 mm

Schnittfugenbreite (Präzision): 20my im Material t=1,5 mm

Typische Anwendungen sind: Medizinische Präzisionsteile; Lötfolien; Filter