

# Laserschneiden

---

## Feinlaserschneiden, Laserschweißen, -bohren (2D)

### Format max.:

500 x 1000 mm

### Daten:

Material	Stahl	Edelstahl	Ne-Metalle	Keramik
T min	0,02 mm	0,02 mm	0,02 mm	0,02 mm
T max	2 mm	1,5 mm	1 mm	1 mm

### Infobox:

Die mittlere Fertigungstoleranz des Faserlasers beträgt 50my  
(1my=1/1000mm).

Schnittfugenbreite (Standard): 0,10 bis 0,15 mm

Schnittfugenbreite (Präzision): 20my im Material t=1,5 mm

Typische Anwendungen sind: Medizinische Präzisionsteile; Lötfolien;  
Filter